

TUSON®



POLY04



NÁVOD NA POUŽITIE

(SK) Polyfúzna zvaračka plastov POLY04

Starostlivo si prosím prečítajte tento návod a zoznámte sa s týmto zariadením. Dodržujte pokyny pre použitie a dávajte pozor na obmedzenia a možné riziká súvisiace s prevádzkou zariadenia.

1. SPÔSOB POUŽITIA

Akumulátorové polyfúzne zváračky sa používajú na zváranie vodovodného potrubia bez prístupu k elektrickej sieti. Vyznačujú sa rýchlym ohrevom a sú kompatibilné pre viacero priemerov rúrok. Výrobok je vhodný na spájanie plastových potrubí priemerov 20 - 32 mm. Dodávané bez batérie. Kompatibilný s akumulátorom MAKITA BL18xx.

2. TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Výkon	350 W
Teplotný rozsah	0 - 300 °C
Napätie	18 - 21 V
Doba zahrievania	< 5 min
Elektrické zaradenie	Trieda bezpečnosti I/B ČSN 331 600
Výrobca/dovozca	PHT a. s., Na stráži 1410/11, 180 00 Praha 8, Česká republika, www.pht.cz

Priemer vykurovacie zásuvky (mm)	Doba zahrievania (min)	Hĺbka tavenia rúrky (mm)	Hĺbka tavenia rúrky (mm)
20	4	14	20
25	5	16	23
32	6	20	25

Poznámka: Ak je teplota nižšia ako 5 °C, je potrebná o 50 % dlhšia doba zahrievania.

3. CERTIFIKÁCIA

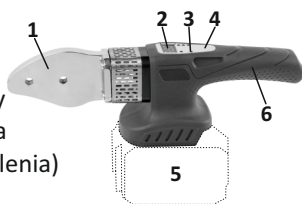
Tieto informácie nájdete vo vyhlásení o zhode, pozri prílohu.

4. OBSAH BALENIA

- Polyfúzne aku zvärací prístroj
- Špeciálne zväracie nastavce: 20, 25, 32 mm
- Upevňovacia skrutka
- Imbusový kľúč

5. OPIS

- 1 - Vykurovacia doska
- 2 - Displej
- 3 - Tlačidlá nastavenia teploty
- 4 - Tlačidlo zapnutia/vypnutia
- 5 - Batérie (nie je súčasťou balenia)
- 6 - Rukoväť



6. BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY

⚠ POZOR ⚠

- Pred použitím si dôkladne preštudujte všetky pokyny.
- Nedodržanie pokynov uvedených nižšie môže viesť k úrazu elektrickým prúdom, požiaru alebo inému vážnemu zraneniu.
- V tomto texte slovo "nástroje" označuje akékoľvek elektrické nástroje, či už je napájané zo siete (nástroje s prírodným káblom), alebo z batérie (nástroje bez prírodného kábla).
- Používajte iba originálny akumulátor MAKITA.
- Pred použitím prosím skontrolujte vonkajší kryt stroja. Ak je poškodený, stroj nepoužívajte.
- Zabráňte vode a rôznym druhom kvapalín vniknúť do stroja.
- Je zakázané používať stroj vonku v daždivých dňoch.
- Ak sa kontrolka po dlhú dobu nezmení, znamená to, že zariadenie je v neštandardnom stave. Zastavte prácu a okamžite vypnite napájanie.
- Ak je stroj mimo prevádzky, predajte ho na opravu profesionálovi.

6.1 PRACOVNÝ PRIESTOR

- Udržujte pracovisko upratané a dobre osvetlené. Neporiadok a prítomie zvyšujú riziko nehôd a úrazov.
- Nepracujte s elektrickým náradím v prostredí s výbušnou atmosférou, ako sú horľavé kvapaliny, plyny alebo prach. Elektrické nástroje môžu spôsobovať iskry a hrozí vznietenie výparov alebo prachu.
- Udržujte deti a okolostojace osoby v dostatočnej vzdialenosti od pracovného priestoru. Rozptýlenie môže viesť k strate kontroly nad náradím a úrazom.

6.2 ELEKTRICKÁ BEZPEČNOSŤ

- Vyhnite sa dotyku kovových potrubí, radiátorov, sporákov, chladničiek a ďalších uzemnených predmetov pri práci s elektrickým náradím. V prípade uzemnenia tela sa zvyšuje riziko úrazu.
- Chráňte elektrické nástroje pred dažďom a vlhkosťou. Vniknutie vody do nástroja dramaticky zvyšuje riziko úrazu elektrickým prúdom.

6.3 OSOBNÁ BEZPEČNOSŤ

- Pri práci s elektrickým náradím je potrebná maximálna koncentrácia a pozornosť. Vždy sa riadte zdravým rozumom av prípade únavy, pod vplyvom drog, alkoholu alebo liekov prácu s náradím prerušte.
- Používajte vhodné ochranné pomôcky, ako sú okuliare, rukavice, respirátor a ochranná obuv, aby ste sa ochránili pred zranením.
- Pred zapojením nástroja do siete sa uistite, že je vypínač v polohe "vypnuté". Tým sa zabráni nechcenému spusteniu.
- Nikdy nedovoľte obsluhovať nástroje osobám bez predchádzajúceho poučenia a dohľadu. To zahŕňa deti, osoby so zníženou duševnou spôsobilosťou, osoby pod vplyvom omamných látok a osoby nadmerne unavené.

6.4 PRÁCA S ELEKTRICKÝM NÁRADIOM

A STAROSTLIVOSŤ O NE

- Nepoužívajte nadmernú silu pri práci s náradím. Nechajte nástroje pracovať samo a netlačte naň, aby ste urýchlili prácu.
- Nástroje nechajte pred manipuláciou vychladnúť.
- Zaobchádzajte s náradím opatrne a chráňte ho pred pádom a nárazmi. Poškodené nástroje nepoužívajte.
- Pokiaľ vypínač nástroja nefunguje správne (nezapína/nevypína), nástroje nepoužívajte a dajte ho opraviť.
- Pred nastavovaním, výmenou príslušenstva, či uložením nástroja vždy odpojte zástrčku zo siete alebo vyberte akumulátor.
- Elektrické nástroje ukladajte mimo dosahu detí, aby sa s ním nemohli hrať a zraniť sa.
- Venujte nástroju potrebnú údržbu. Kontrolujte, či je všetko správne nastavené a utiahnuté, či sa pohyblivé časti nedrú a či nie je nástroj poškodený. Poškodené nástroje nepoužívajte a dajte ho opraviť.
- Nikdy nenechávajte zapnuté nástroje bez dozoru. Pred opustením pracoviska nástroje vypnite a počkajte, kým sa úplne nezastaví a nevychladne. Na chladnutie používajte stojan (ak je súčasťou).
- Ak je napájací kábel alebo batéria poškodená, je nutné ich vymeniť. Napájací kábel smie vymeniť iba kvalifikovaná osoba podľa vyhlášky 50/78 Zb.

6.5 ĎALŠIE BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

- Pred použitím si vždy prečítajte návod na obsluhu.
- Používajte iba nástroje v dobrom technickom stave.
- Dodržujte bezpečnostné pokyny výrobcu.
- Nepoužívajte nástroje na iné účely, než na ktoré je určené.
- Noste vhodné ochranné pomôcky, ako sú okuliare, rukavice a respirátor.
- Pri práci s náradím buďte vždy sústredení a opatrní.
- V prípade únavy alebo nevoľnosti prácu prerušte.

7. POUŽITIE

Príprava:

- Umiestnite stroj na dostatočne pevnú plochu (podlahu, stôl).
- Pomocou skrutky pripevnite tavný nástavec (veľkosť podľa priemeru zväracnej rúrky) k vykurovaciemu telesu.
- Menšie veľkosti tavných nastavcov sa obvykle pripevňujú na prednú časť vykurovacieho telesa.

- Vložte batériu a pomocou tlačidla (č.4) zapnite napájanie
- Pomocou tlačidiel (č.3) ↓ a ↑ nastavte požadovanú teplotu na displeji (štandardne 260 - 280 °C).
- Červený indikátor ukazuje, že sa stroj zahrieva.
- Zelený indikátor ukazuje, že stroj prestal hriať a je čas pracovať.

7.1 PRACOVNÝ POSTUP POLIFÚZNEHO ZVAROVANIA

Tento pracovný postup popisuje základný princíp polyfúzneho zvarovania. Nenahrádza platné predpisy ani odborné preškolenie pracovníkov.

- **Proces zvarovania:**
Polyfúzne zvarovanie spočíva v natavení vonkajšieho povrchu konca plastovej rúrky a vnútorného povrchu hrdla tvarovky. Obe natavené časti sa potom vzájomne do seba nasunú, čím vznikne dokonalý nerozoberateľný spoj.
- **Príprava:**
Nie je prípustné spájať materiály rôznych typov.
Pred vykonaním zvaru je vhodné upraviť koniec rúrky zrezaním vnútornej hrany.
Natavované časti je nutné očistiť od mechanických nečistôt.
- **Zvarovanie:**
Na natavenie povrchov sa používa elektrický prístroj osadený taviacim nástavcom príslušnej veľkosti.
Po ohriatí nastavca na určenú teplotu sa do jeho otvoru nasunie koniec rúrky a zároveň s ňou na trň hrdlo tvarovky.
Plochy sa natavujú za mierného pootáčania rúrky a tvarovky na taviacom nástavci v rozmedzí cca 15 °.
- **Spojenie:**
Po dostatočnom natavení styčných plôch sa rúrka a tvarovka súčasne sníme z nastavca.
Spoj sa vzájomným zasunutím. Doba od sňatia natavených častí do ich spojenia nesmie presiahnuť 3 sekundy.
Na oba diely sa po dobu 10 sekúnd vyvíja mierny osový tlak.
- **Chladnutie:**
Za túto dobu dôjde k čiastočnému vychladnutiu zvaru a s takto vykonaným zvarencom je možné manipulovať.
K trvalému mechanickému namáhaniu rúrky však môže dôjsť až po uplynutí 2 hodín.

8. LIKVIDÁCIA VÝROBKU A OBALU

- Pred likvidáciou výrobku sa uistite, že z neho boli vybraté všetky batérie a akumulátory.
- Batérie a akumulátory likvidujte na určených zberných miestach.
- Starý výrobok nevyhadzujte do bežného komunálneho odpadu.
- Odneste ho na miesto určené na likvidáciu elektroodpadu, ako je zberný dvor alebo zber druhotných surovín.
- Obal od výrobku uložte na mieste určenom na ukladanie odpadu, ktoré určuje váš obecny úrad.
- Likvidácia elektroodpadu a obalov na určených miestach pomáha chrániť životné prostredie a ľudské zdravie.
- Zaisťuje sa recyklácia materiálov a predchádza sa znečisťovaniu ovzdušia a pôdy.
- Ďakujeme za zodpovednú likvidáciu!

9. SERVIS

- Na opravu vášho elektrického náradia využite kvalifikovaného experta, ktorý používa originálne náhradné diely. Tým zaisťujete správnu funkciu a bezpečnosť náradia.

⚠ POZOR ⚠

- Použitie nevhodného príslušenstva alebo náradia, ktoré sa neodporúča v návode, môže viesť k zvýšenému riziku zranenia.
- Používajte iba originálne náhradné diely dodané od výrobcu/dovozcu.
- Pri uplatňovaní záručnej opravy je nutné sa riadiť záručnými podmienkami. Bez ich dodržania nebude nárok na záručnú opravu uznaný.

10. ZÁRUČNÉ PODMIENKY

Záručná doba je 24 mesiacov odo dňa predaja (predlžuje sa o dobu, počas ktorej je výrobok v oprave). Záruka sa vzťahuje na výrobok len za predpokladu, že výrobok je používaný v súlade s priloženým návodom na použitie.

Ak sa vyskytne závada výrobku v záručnej dobe, má kupujúci nárok na bezplatnú opravu v určených servisných strediskách (viď opravy a servis) za predpokladu, že sa jedná preukázateľne o výrobnú alebo materiálovú vadu výrobku. Podmienkou pre uplatnenie nároku zo záruky je predloženie predajného dokladu, ktorý musí byť opatrený adresou a pečiatkou predajcu, podpisom predávajúceho a dátumom predaja.

Nároky na záruku zanikajú:

Ak nebola záruka uplatnená v záručnej dobe.

Pri neodborných zásahoch alebo opravách výrobku iným ako určeným servisným strediskom alebo v prípade, že bol výrobok užívateľom či inou osobou mechanicky či inak poškodený.

Záruka sa nevzťahuje na bežné prevádzkové opotrebenie, závady vzniknuté úmyselným poškodením, hrubou nedbalosťou pri používaní, alebo pokiaľ vykoná kupujúci na výrobku úpravy alebo zmeny. Výrobca nezodpovedá za škody spôsobené neodborným zaobchádzaním či údržbou mimo rámca príslušného návodu na použitie.

Dovozca vyhlasuje, že je v registri spoločností plniaci povinnosť spätného odberu, oddeleného zberu, spracovania, využitia a odstraňovania elektrozariadení a elektroodpadu REMA.

Poznámka: Technické zmeny ako aj chyby tlače sú vyhradené.



CTI CENTRE TESTING
INTERNATIONAL

Záručné aj mimozáručné odborné opravy a servis zaisťuje:
PHT a. s., Priemyselná 217, 391 37 Chotoviny pri Táboře
Tel.: +420 727 872 114, E-mail: servis@pht.cz

Dovozca a vyrobené pre:
PHT a. s., na stráži 1410/11, 180 00 Praha 8 - Libeň
Tel.: +420 387 316 285, E-mail: info@pht.cz
www.pht.cz

Preklad pôvodného návodu na použitie

ES PREHLÁSENIE O ZHODE



Výrobca: PHT a.s., Na stráži 1410/11, 180 00 Praha 8 - Libeň, Česká republika

Označenie a názov výrobku: POLY04, polyfúzna zväračka (CF50L)

Pri posudzovaní zhody boli použité nasledujúce normy:

EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021

EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012

EN 62233:2008

Posúdenie zhody bolo vykonané v spolupráci s:

TÜV AUSTRIA CERT GmbH, Austria na základe certifikátu číslo TA385234602.

Posledné dve číslice roka, v ktorom elektrické zariadenie získalo označenie CE: 23

Toto vyhlásenie o zhode je podložené osvedčeniami, ktoré potvrdzujú, že výrobok spĺňa zákonné požiadavky uložené platnými právnymi normami, poprípade prevzatými národnými normami a predpisy týkajúce sa oblasti bezpečnosti práce.

V prípade akejkoľvek nami neodsúhlasenej zmeny výrobku stráca toto vyhlásenie platnosť

Dátum a miesto vydania: V Českých Budějovicích dňa 25.12.2023

PHT a.s.
Na stráži 1410/11
180 00 Praha 8 - Libeň
DIČ CZ26056577

Ing. Roman Prokop
Predseda predstavenstva